

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

| | | | |
|------|----------------------|------|---------------------|
| 备用功率 | 800kW/1000kVA | 主用功率 | 728kW/910kVA |
| 发动机 | Baudouin | 发电机 | 斯坦福 |
| | 12M26G1000/5 | | S6L1D-D4 |

配置特点

发动机: **Baudouin 12M26G1000/5**

发电机: 单轴承、防护等级 **IP23**、**H** 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

不同电压等级

| 电压 V | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流 A | 备用功率 kW / kVA | 主用功率 kW / kVA |
|---------|-------|----|------|--------|------------------|------------------|
| 440/254 | 50 | 3 | 0.8 | 1312 | 800kW/1000kVA | 728kW/910kVA |
| 415/240 | 50 | 3 | 0.8 | 1391 | 800kW/1000kVA | 728kW/910kVA |
| 400/230 | 50 | 3 | 0.8 | 1443 | 800kW/1000kVA | 728kW/910kVA |
| 380/220 | 50 | 3 | 0.8 | 1519 | 800kW/1000kVA | 728kW/910kVA |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

发动机参数

生产商/型号: **Baudouin/12M26G1000/5**

进气系统: 废气涡轮增压&中冷

燃油系统: 机械泵

气缸数/排列方式: **12 缸 V 型**排量: **31.8L**缸径×冲程: **150×150 mm**压缩比: **15.7:1**额定转速: **1500rpm**发动机最大功率: **902kW**

调速系统: 电子调速

排烟系统

排烟量: **166.3 m³/ min**排气温度: **550°C**最大允许排气背压: **7.5kPa**

进/排气系统

最大允许进气压力: **6.5kPa**燃气量: **66.2 m³/min**排风量: **1450 m³/min**

发电系统全面解决之道

型号: BF-BD1000**400V | 1500rpm | 50Hz****燃油系统**

| | | |
|------------------|------------|----------|
| 燃油消耗率 @ 100%主用功率 | 200.3g/kWh | 187.6L/h |
| 燃油消耗率 @ 75%主用功率 | 200.1g/kWh | 141.9L/h |
| 燃油消耗率 @ 50%主用功率 | 206.6g/kWh | 100.5L/h |

润滑系统

| | |
|----------|--------------|
| 机油总容量: | 114L |
| 机油消耗率: | ≤ 0.3 %燃油消耗率 |
| 油底壳机油容量: | 78-109L |

冷却系统

| | |
|--------|-------|
| 冷却液容量: | 154L |
| 最高水温: | 103°C |

发电系统全面解决之道

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

技术数据

| | |
|---------------------|--------------------|
| 相数: | 3 |
| 接线方式: | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数: | 1 |
| 功率因数: | 0.8 |
| 防护等级: | IP23 |
| 海拔要求: | ≤1000m |
| 励磁方式: | 无刷自励 |
| 绝缘等级/温升等级: | H/H |
| 电话影响系数 TIF : | < 50 |
| 电话谐波系数 THF : | < 2% |
| 发电机容量: | 940kVA |
| 发电机效率: | 95.0% |

发电系统全面解决之道

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

机组性能参数

| | |
|--------------------|----------------|
| 电压整定范围: | $\geq \pm 5\%$ |
| 稳态电压调整率: | $\leq \pm 1\%$ |
| 瞬态电压偏差 (100%突减功率): | $\leq +25\%$ |
| 瞬态电压偏差 (突加功率): | $\leq -20\%$ |
| 电压恢复时间 (100%突减功率): | $\leq 6S$ |
| 电压恢复时间 (突加功率): | $\leq 6S$ |
| 频率整定范围: | 0-5% |
| 稳态频率带: | $\leq 1.5\%$ |
| 瞬态频率偏差 (100%突减功率): | $\leq +12\%$ |
| 瞬态频率偏差 (突加功率): | $\leq -10\%$ |
| 频率恢复时间 (100%突减功率): | $\leq 5S$ |
| 频率恢复时间 (突加功率): | $\leq 5S$ |

标准配置

| | | |
|---------|--------------|-------------------|
| 自启动控制系统 | 排烟系统 (到消音器止) | 随机资料 |
| 机油排放阀 | 免维护电瓶及电瓶连接线 | MCCB 输出断路器 |

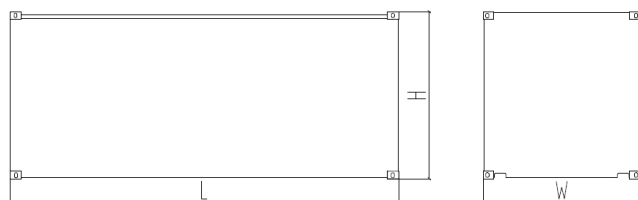
发电系统全面解决之道

型号: **BF-BD1000****400V | 1500rpm | 50Hz**

选配

| | | |
|------------------|-------|-------|
| 日用油箱 | 防雨型机组 | 远程控制屏 |
| 防冷凝加热器 | 静音型机组 | 并机系统 |
| 备品备件 | 拖车机组 | 开关柜 |
| ATS 自动切换柜 | | |

尺寸和重量



标准型

尺寸: **4160×2000×2300 mm**重量: **6700kg**

静音型 (标准 20 尺集装箱)

尺寸: **6058×2438×2896 mm**重量: **11700kg**

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

百发动力(无锡)有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM电话: **0510-85345555**邮箱: sales@BAIFApower.com江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 **972** 号

发电系统全面解决之道